

ЕКСМАЛ 4

Готов саморазливен малтер со компензација на собирањето, со максимална големина на зрно од 4,0 mm

Одговара на EN 1504-3 Класа R4

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

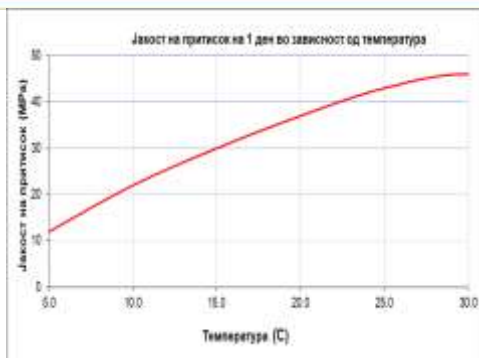
Ексмал 4 се користи за конструктивни санации на бетонски и армирано бетонски елементи, за залевање на анкери, за подливање на лежишта на носачи, крански греди, машински лежишта и сл.

СВОЈСТВА

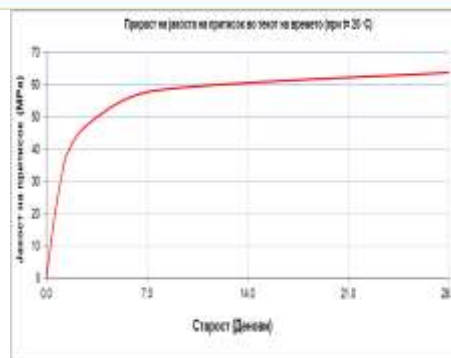
- Еднокомпонентен прашкаст материјал на цементна основа
- Одлична адхезија за бетонска подлога;
- Едноставен за подготовка и изведба;
- Лесно вградлив, саморазливен;
- Можност за рачна или машинска апликација;
- Високи рани и крајни јакости;
- Висок модул на еластичност;
- Го компензира собирањето при врзувањето;
- Отпорен на атмосферски влијанија;

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДОБИЕНИ ВРЕДНОСТИ	ПРОПИШАНИ ГРАНИЧНИ ВРЕДНОСТИ
Изглед	-	Сива прашкаста маса	Сива прашкаста маса
Водоматеријален фактор	-	0,115	0.110 - 0.130
Максимална големина на полноло	-	4 mm	4 mm
Волуменска маса	EN 12190	2366 kg/m ³	(2250-2450) kg/m ³
Обработливост (flow value)			
по 5 мин		43 cm	≥35 cm
по 15 мин	EN 13395-2	45 cm	≥35 cm
по 30 мин		46,5 cm	≥35 cm
по 60 мин		41 cm	≥35 cm
Време на стврднување			
Почеток	EN 13294	03:00	(2÷4)h
Крај		04:00	(3÷5)h
Јакост на адхезија	EN 1542	3,4 MPa	≥ 2 MPa
Јакост на притисок			
по 1 ден	EN 12190	36,4 MPa	≥30 MPa
по 28 дена		63,6 MPa	≥55MPa
Адхезија по собирање/бабрење	EN 12617-4	3,5/3,5 MPa	≥ 2,0 MPa
Термичка компатабилност, Дел 1, Адхезија по мрзнење/размрзување	EN 13687-1	3,4 MPa	≥ 2,0 MPa
Отпорност на карбонизација	EN 13295	задоволува	dk≤ контролен бетон
Капиларна апсорпција	EN 13057	0,059 kg · m ⁻² · h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg · m ⁻² · h ^{-0,5}



Дијаграм 1.



Дијаграм 2.

МЕТОДОЛОГИЈА НА ИЗВЕДБА

ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата на која се нанесува Ексмал 4 треба да биде здрава, чиста, да бидат отстранети сите лабилни делови, обеспрашена, обезмастена и заситена со вода. Температурата на површината на која се нанесува материјалот треба да биде во граници од 5°C до 30°C.

При санација на стари оштетени армирано бетонски елементи, видливата арматура и анкери треба да се исчистат од корозија, остатоци од боја и масло (со челична четка или пескареење).

ВГРАДУВАЊЕ

Ексмал 4 се меша со количината на вода, која за една вреќа од 25 kg изнесува од 2,8 до 3,4 kg. Се меша со бавен мешач (~500 вртежи во минута) до потполна хомогенизација - најмалку 3 минути.

Смесата се остава да одлежи до 2-3 минути, а потоа повторно се промешува и се вградува со налевање во претходно подготвени отвори во подлогата или оплатата. Првите неколку часа вградениот материјал се штити од високи температури (над 30°C), од директна изложеност на сонце и провев и се "негува" со поливање со вода или друг соодветен начин за нега на бетон. Се препорачува Ексмал 4 да се користи за залевање на елементи со дебелина на пресекот од 2,0 до 4,0 cm. Причината за ваквата препорака е подобрување на економичноста на изведбата и намалување на негативните ефекти од егзотермните процеси при бетонирање на поголеми пресеци. За помали пресеци пожелно е да се користи Ексмал 1, додека за поголеми пресеци се препорачува употреба на Ексмал 4 со додавање на фракции агрегат употребливи за производство на бетон. Пропорциите на мешање на Ексмал 4 со фракциите агрегат се дадени во следната табела:

Препорачана дебелина на пресек	Ексмал 4	Агрегат 4-8 mm	Агрегат 8-16 mm	Агрегат 16-32 mm	Вода
20 mm ÷ 80 mm	25 kg	8,0 kg	/	/	3.0÷3.6 kg
80 mm ÷ 160 mm	25 kg	2,5 kg	10 kg	/	3.0÷3.7 kg
> 160 mm	25 kg	3,0 kg	5 kg	6,5 kg	2.6÷3.4 kg

При залевање на поголеми површини со мала дебелина, препорачливо е да се постави челична конструктивна арматурна мрежа, врзана со подлогата со анкери (min 4/m²). Во спротивно, површината мора да се подели на полиња со изведба на работни фуги веднаш по стврднувањето на материјалот. Дополнително, фугите можат да се исполнат со кит на епоксидна основа (кој овозможува монолитизирање на површината) или со трајноеластични китови кои овозможуваат непречено дилатирање во текот на експлоатацијата.

Во случаите кога Ексмал 4 се залива на поголема површина, од особено значење е да се обрне внимание на правилната нега на вградениот материјал.

ПОТРОШУВАЧКА

За 1 m³ вграден ЕКСМАЛ 4 потребно е приближно 2200 kg материјал.

СМЕСИ ЗА ЗАЛЕВАЊЕ

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода, веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ


Вентил вреќи од 25 kg.

Вентил вреќи од 6 kg.

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 5°C до 35°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба: 12 месеци.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје Новоселски пат(улица 1409)бр.11, 1060 Скопје, Република Северна Македонија 11 GBCB001/6 EN 1504-3:2005 ЕКСМАЛ 4 Производ за конструктивни репарации на бетон СС малтер (на база на хидрауличен цемент)	
Јакост на притисок:	Класа R4
Содржина на хлор јони:	≤ 0.05%
Адхезивна јакост (врска):	≥ 2.0MPa
Отпорност на карбонизација:	Отпорен
Модул на еластичност:	≥ 20GPa
Термичка компатибилност, дел.1:	≥ 2.0 MPa
Капиларна абсорпција:	≤ 0,5 kg*m⁻²*h^{-0.5}
Реакција на пожар:	Еврокласа A1

Опасност по здравјето: Ексмал 4 не содржи токсични материји, и покрај тоа потребно е да се внимава да не дојде до во контакт со кожа, очи или да се проголта. Во случај на прскање на кожа или очи, потребно е испирање со чиста проточна вода. Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Пожар: Ексмал 4 е незапалив.

Чистење и депонирање: Чистење на остатоци од Ексмал 4 е со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.